EP EQUIPMENT

60+ dealers in Nederland | Betrouw- & betaalbaar intern transport | Direct uit voorraad leverbaar



1.500 KG 3-WIEL ELEKTRISCHE HEFTRUCK

EFS151

LI-ION
LI-ION TECHNOLOGY

- Compacte 3-wieltruck voor lage ruimtes
- Ideaal voor lichte tot middelzware taken
- Krachtige AC-aandrijfmotor
- Snel opladen met 48V Li-Ion batterij

EFS151

Waarom kiezen voor de EFS151?

Ervaar de EFS151, de compacte 3-wiel heftruck voor lichte tot middelzware hefklussen in krappe ruimtes. Deze heftruck is ontworpen met een krachtige 48V Li-Ion batterij en biedt optimale prestaties in omgevingen met lage plafonds. Met een ergonomisch ontwerp en eenvoudige bediening is de EFS151 jouw betrouwbare partner, zelfs voor de moeilijkste taken.

Perfect voor lage ruimtes

Met een hoogte onder de 2 meter, draaicirkel van 1.535 mm en een gewicht van 2.200 kg navigeert hij moeiteloos door smalle gangen zoals in winkels, parkeergarages en magazijnen.

Uitmuntend ergonomisch ontwerp

Ervaar comfort als nooit tevoren met ruime beenruimte, een verstelbaar stuur en een comfortabele kuipstoel. Zo houd je het werken langer vol zonder vermoeid te raken.

Flexibele Li-Ion batterijtechnologie

Deze moderne batterij biedt niet alleen efficiëntie en lange gebruiksduur, maar kan ook tussentijds worden opgeladen. Ideaal voor een flexibele werkdag zonder onderbrekingen.



Innovatieve kenmerken

Onderhoudsvrije batterij

Geen gedoe meer met luchtfilters, oliefilters of startaccu's. Laad eenvoudig op wanneer het jou uitkomt en houd je werkplanning intact.

Multifunctionele laadopties

De EFS151 beschikt over een onderhoudsvrije 48V/150Ah Li-Ion batterij en 48V/30A interne lader, wat zorgt voor eenvoudig opladen en maximale inzetbaarheid, zelfs bij 24/7 gebruik. Voor meer vermogen is een 48V/180Ah AGM-versie met externe lader beschikbaar.

Service app voor onderhoudsgemak

De EFS151 maakt onderhoud eenvoudiger en efficiënter met de EP-service-app. Via Bluetooth kunnen bestuurders parameters aanpassen, de truck monitoren en diagnoses uitvoeren zonder dat er een handheld apparaat nodig is.

Bewezen kwaliteit

De EFS151 is gebouwd met kwalitatieve onderdelen en de robuuste constructie garanderen een lange levensduur. Investeer in een heftruck die altijd voor je klaarstaat!

1.500 kg 3-wiel elektrische heftruck met contragewicht

EFS151

	Nr.	Onderdeel	Plek	Eenheid	Aantal/omschrijving
Onderscheidende markering	1.1	Model			EFS151
	1.2	Aandrijving			Elektrisch
	1.3	Type besturing			Zittend
	1.4	Hefvermogen	Q	kg	1500
	1.5	Zwaartepunt afstand	c	mm	500
	1.7	Zwaartepunt, midden aandrijfas tot vork	x	mm	265
	1.8	Wielbasis	y	mm	1275
Service gewicht	2.1	Gewicht		kg	2200
	2.2	Asbelasting, belast voor/achter		kg	3290/410
	2.3	Asbelasting, onbelast voor/achter		kg	890/1310
Banden/onderstel	3.1	Type wiel			Stevig Rubber
	3.2	Bandenmaat, voor			330×145
	3.3	Bandenmaat achter			16×6-8
	3.5	Wielen, aantal voor/achter (x=aandrijfwielen)		mm	2/1x
	3.6	Spoorbreedte, voor	b10	mm	905
	3.7	Spoorbreedte, achter	b11	mm	-
Afmetingen	4,1	Kantelen van mast/vorkbord vooruit/achteruit	α/β	°	3/5
	4.2	Doorrijhoogte	h1	mm	1980
	4.3	Vrije heffing	h2	mm	100
	4.4	Hefhoogte	h3	mm	3000
	4.5	Hoogte, mast uitgeschoven	h4	mm	4054
	4.7	Hoogte van beschermdak (cabine)	h5	mm	1995
	4.8	Zithoogte/staande hoogte	h7	mm	985
	4.12	Hoogte trekhaakkoppeling	h10	mm	660
	4.19	Totale lengte	l1	mm	2717
	4.20	Lengte tot voorkant vorkenbord	l2	mm	1797
	4.21	Totale breedte	b1/b2	mm	1060
	4.22	Afmetingen vorken	s×e×l	mm	40×100×920
	4.23	A, B Vorkcategorie/ type A, B			2A
	4.24	Breedte vorkenbord	b3	mm	1040
	4.31	Bodemvrijheid, belast, onder mast	m1	mm	90
	4.32	Bodemvrijheid, midden van de wielbasis	m2	mm	78
	4.34.1	Gangpadbreedte voor pallets 1000x1200 overdwars	Ast	mm	3000
	4.34.2	Gangpadbreedte voor pallets 800x1200 in de lengte	Ast	mm	3200
	4.35	Draaicirkel	Wa	mm	1535
Prestatiegegevens	5.1	Rijsnelheid, belast/onbelast		km/h	8/9
	5.2	Rijsnelheid, belast/onbelast		m/s	0.25/0.3
	5.3	Zaksnelheid, belast/onbelast		m/s	0.44/0.425
	5.5	Trekkracht, belast/onbelast		N	-
	5.6	Maximum trekkracht, belast/onbelast		N	-
	5.8	Max. hellingvermogen, belast/onbelast		%	10/12
	5.10	Rem			Hydraulisch
	5.11	Handrem			Mechanisch
Elektrische motor	6.1	Vermogen aandrijfmotor S2 60 min		kW	6
	6.2	Vermogen heffingsmotor S3 15%		kW	5.5
	6.4	Batterijvoltage/nominale capaciteit		V/Ah	48V/150Ah
Extra data	8.1	Type aandrijvingsbesturing			AC
	10.5	Stuurontwerp			Hydraulisch
	10.7	Geluidsniveau bij het oor van de bestuurder		dB(A)	70

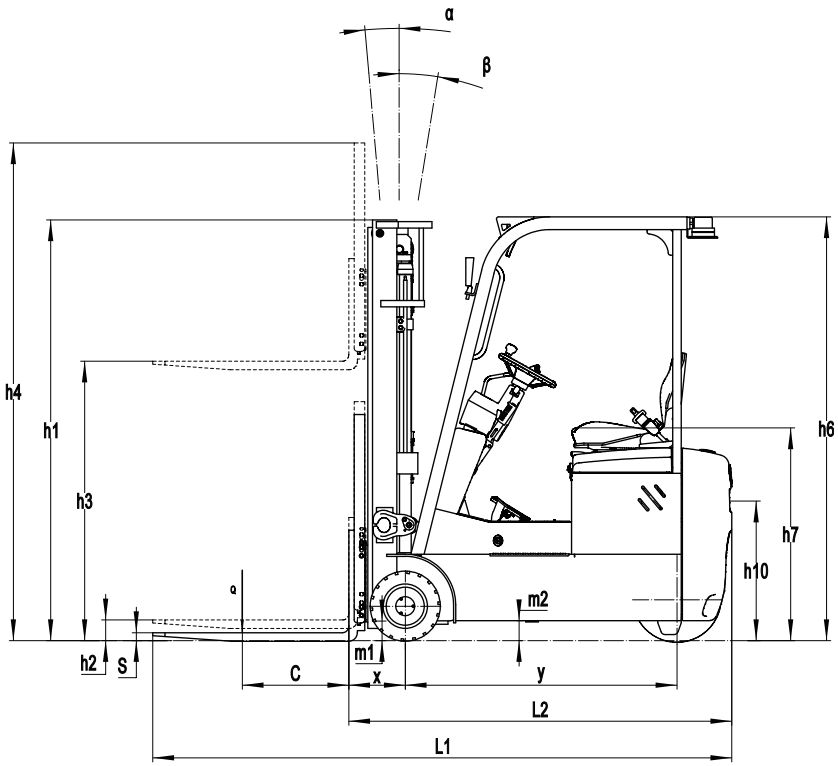
Mast opties

EFS151

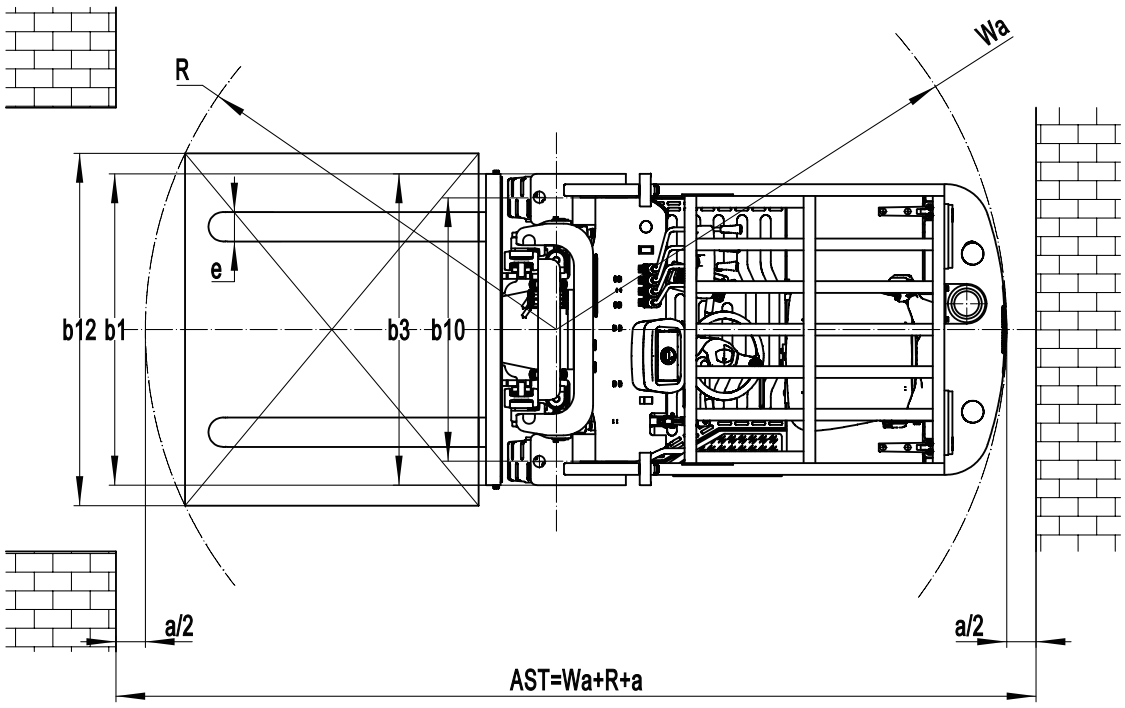
Masttypes	Hefhoogte [h3]	Hoogte, Mast			Hoogte, vrije hefhoogte [h2]	
		Hoogte, mast verlaagd[h1]	Hoogte, mast uitgeschoven [h4]		Zonder rugleuning	Met rugleuning
			Zonder rugleuning	Met rugleuning		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2-Standard Mast	2500	1730	3046	3554	100	100
	2700	1830	3246	3754	100	100
	3000	1980	3546	4054	100	100
	3300	2130	3846	4354	100	100
	3600	2280	4146	4654	100	100
2-Vrije Mast	3000	2010	3546	4054	1494	986
	3300	2160	3846	4354	1644	1136
	3600	2310	4146	4654	1794	1286
3-Vrije Mast	4000	1830	4546	5054	1314	806
	4350	1980	4896	5404	1464	956
	4500	2030	5046	5554	1514	1006

Technische tekening

Zijaanzicht

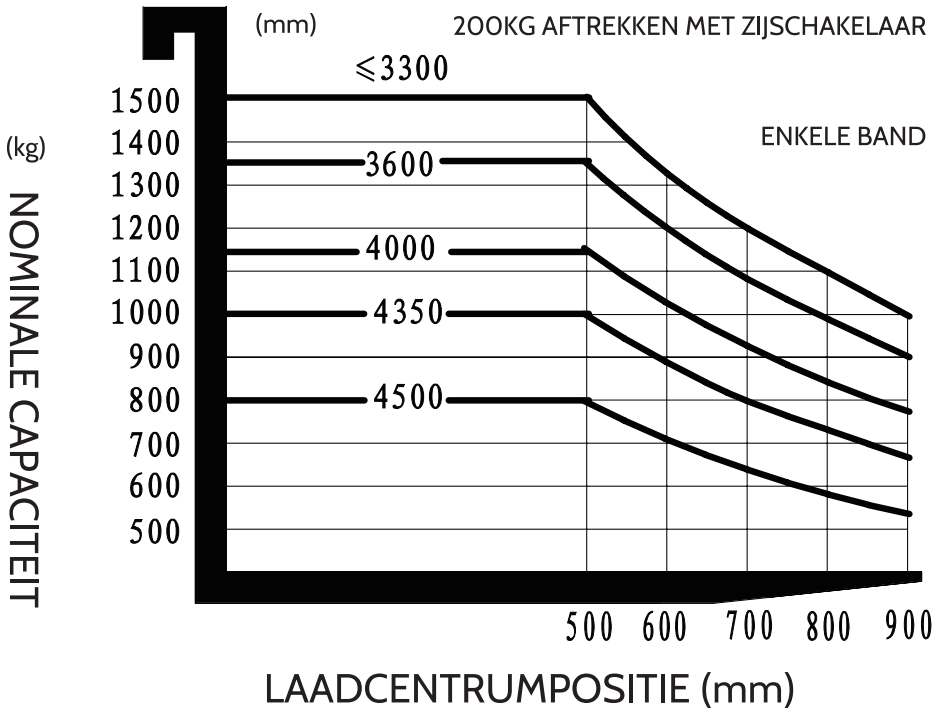


Bovenaanzicht



Technische grafiek

GENOMINEERDE CAPACITEITEN EN BELASTINGCENTRA GRAFIEK



EFS151

Foto's











EP EQUIPMENT

LET'S LIFT YOUR BUSINESS

- Direct uit voorraad leverbaar
- Vandaag besteld, morgen in huis
- Zeer scherpe prijzen
- 60+ dealers in Nederland
- Minimaal 12 maanden garantie



EP EQUIPMENT

WWW.EP-EP.NL